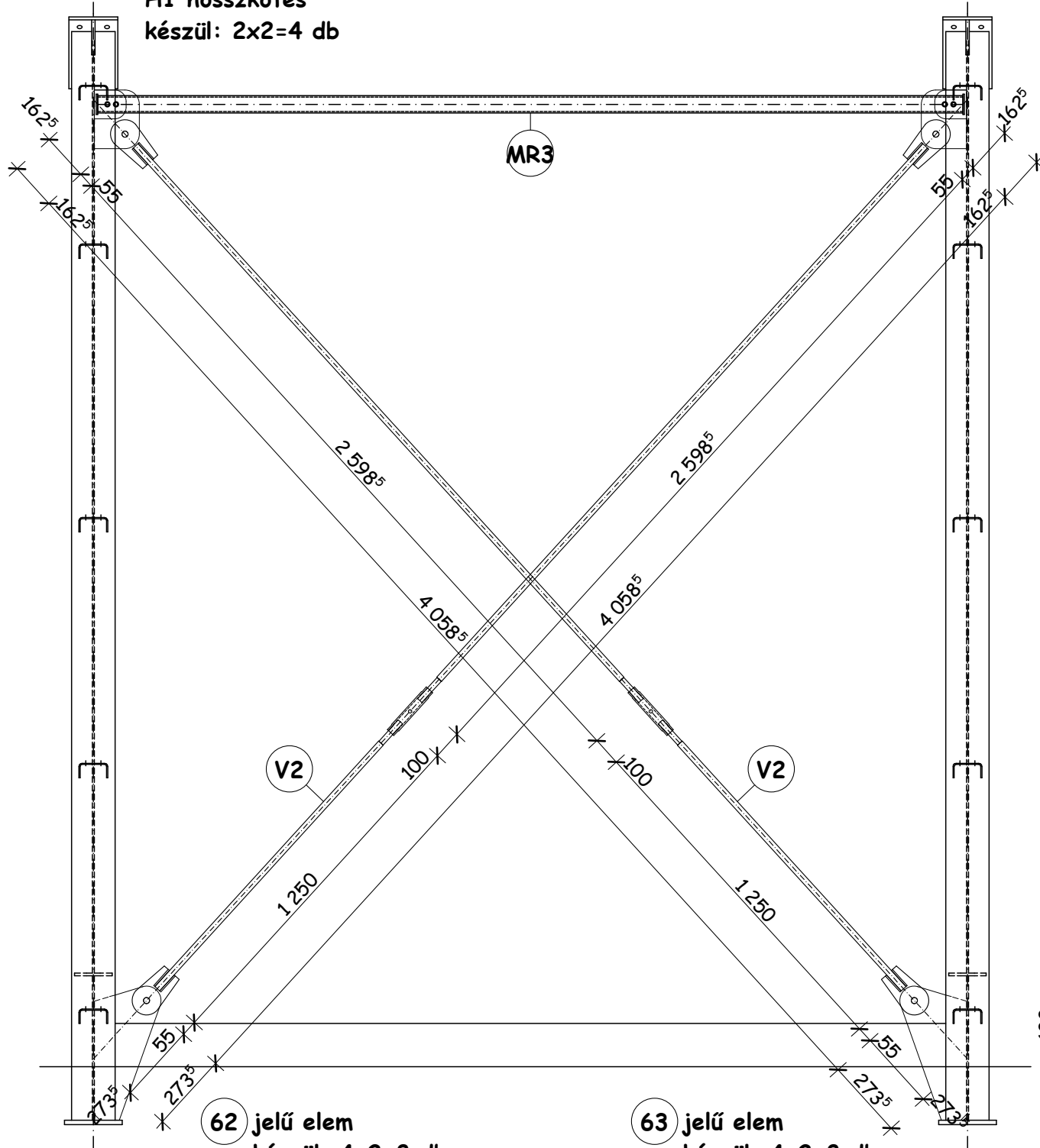


H1 hosszkötés
készül: 2x2=4 db



Hegesztések:

A varratok elektromos ívhegesztéssel készülnek, MSZ EN 25817 szerint.

Hegesztett kötések kategóriája: "C" - Közepes

Varrat minőség:

Tompavarrat: II. oszt.

Sarokvarrat: II. oszt.

Varrat méretek:

Tompavarrat: $a=V_{min}$

Sarokvarrat:

- egyoldali: $a=V_{min}$

- kétoldali: $a=V_{min}/2$

Megjegyzések:

Melegen hengerelt szelvények toldásához tompavarrat alkalmazandó!

Csavarkapcsolatok:

Csavarminőség: 8.8 ISO 4014 szerint

Anyák, alátétek: csavarokhoz illeszkedően.

Kör furatokhoz tartozó csavar átmérő a furatátmérő mínusz 1 mm D21-ig, D21 felett furatátmérő mínusz 2 mm.

65 jelű elem

készül: 4x2=8 db

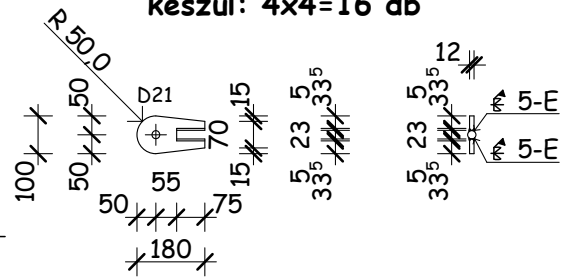
M20 bal menet M20 jobb menet



65 M20 zárt feszítő anya
DIN 1478

64 jelű elem

készül: 4x4=16 db



64 Lp 100x12 h=180

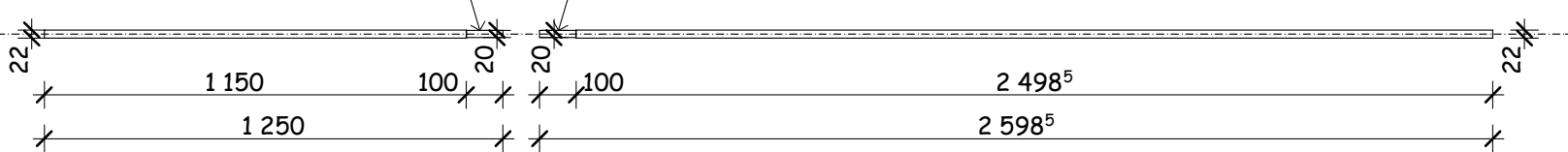
62 jelű elem

készül: 4x2=8 db

63 jelű elem

készül: 4x2=8 db

M20 jobb menet M20 bal menet

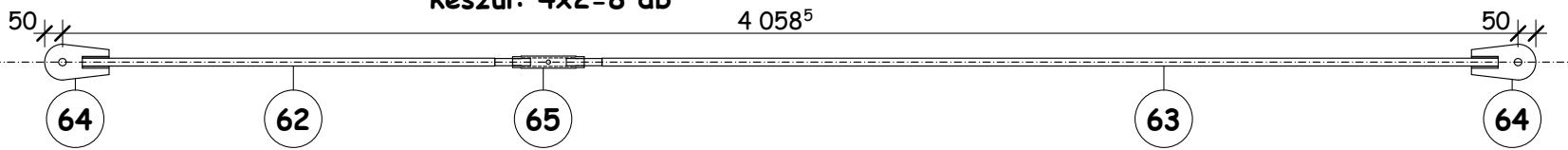


62 D22 köracél h=1250

63 D22 köracél h=2599

V2 vonórúd

készül: 4x2=8 db



MR3 Merevítő rúd

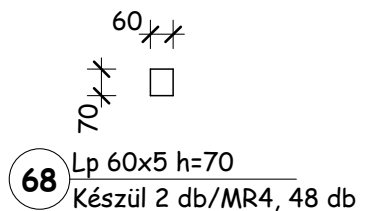
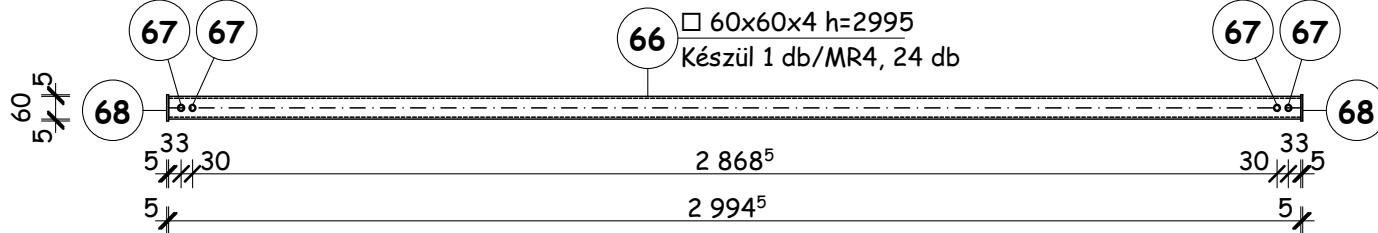
készül: 24 db

67 Acélcső D18x2,5 h=60

Készül 4 db/MR3, 96 db

66 □ 60x60x4 h=2995

Készül 1 db/MR4, 24 db



68 Lp 60x5 h=70
Készül 2 db/MR4, 48 db

Anyagminőségek:

- Szerkezeti acélok: S 235 JR

Megjegyzések:

- Méretek a helyszínen ellenőrizendők!
- Alapozásba tervezett betonacélok nem toldhatók!
- Alapozási sík, jóváhagyandó!
- A feltöltést földviasszatöltést 90 %-ra kell tömöríteni!

Kapcsolódó tervek: S-2.1

Létesítmény megnevezése: Mezőgazdasági feldolgozó és raktár csarnok építése	Tervező: Hajdu Gyula TT - 15 - 0387	Tervszám: Gy-2017/01
Épület helye: 4121 Szentpéterszeg, hrsz.:816/1	Tervező társa: Dudás Ede	Tervfajta: kiviteli terv
Építető: Szentpéterszeg Község Önkormányzatja, 4121 Szentpéterszeg, Kossuth u. 45.		Dátum: 2017. 09.
Rajz megnevezése: H1 hosszkötés terve		Méretarány: 1:20
		Rajzszám: S-4.6