



Hegesztések:
 A varratok elektromos ívhegesztéssel készülnek, MSZ EN 25817 szerint.
 Hegesztett kötések kategóriája: "C" - Közepes
Varrat minőség:
 Tómpavarrat: II. oszt.
 Sarokvarrat: II. oszt.
Varrat méretek:
 Tómpavarrat: $a = V_{min}$
 Sarokvarrat:
 - egyoldali: $a = V_{min}$
 - kétoldali: $a = V_{min}/2$
Megjegyzések:
 Moleglen hengereit szelvények toldásához tompavarrat alkalmazandó!

Csavarkapcsolatok:
 Csavarminőség: 8.8 ISO 4014 szerint
 Anyék, alátétek: csavarokhoz illeszkedően.
 Kör furatokhoz tartozó csavar átmérő a furatátmérő mínusz 1 mm D21-ig, D21 felett furatátmérő mínusz 2 mm.

Anyagminőségek:
 - Szerkezeti acélok: S 235 JR
 - Z szelemek, tartók: S 350 GD

Megjegyzések:
 - A méreteket ellenőrizni kell!
 - Beemelelés előtt az egyes elemeket a földön össze kell szerelni, az illeszthetőséget ellenőrizni kell!

Kapcsolódó tervek: S-4.3, S-4.5

Létesítmény megnevezése: Mezőgazdasági feldolgozó és raktár csarnok építése	Tervező: Hajdu Gyula TT-15-0887 Tervező tiszta: Dudás Éde	Tervezőszám: Gy-2017/01
Épület helye: 4121 Szentpéterszeg, hrsz.: 816/1	Dátum: 2017. 09.	Kiviteli terv
Építető: Szentpéterszeg Községi Önkormányzata 4121 Szentpéterszeg, Kassuth u. 45.	Méretarány: 1:50	Rajzszám: S-3.1
Tetőszerkezeti alaprajz		