



Falrészlet

**Anyagminőségek:**  
 - Szerkezeti acélok: S 235 JR

**Megjegyzések:**  
 - Méretek a helyszínen ellenőrizendők!  
 - Alapozásba tervezett betonacélok nem toldhatók!  
 - Alapozási sík, jóváhagyandó!  
 - A feltöltést földvízzátöltést 90 %-ra kell tömöríteni!

**Kapcsolódó tervek:** S-4.2, S-4.4, S-4.6, S-4.7

**Hegesztések:**  
 A varratok elektromos ívhegesztéssel készülnek, MSZ EN 25817 szerint.  
 Hegesztett kötések kategóriája: "C" - Közepes

**Varrat minőség:**  
 Tompavarrat: II. oszt.  
 Sarokvarrat: II. oszt.

**Varrat méretek:**  
 Tompavarrat:  $a = V_{min}$   
 Sarokvarrat:  
 - egyoldali:  $a = V_{min}/2$   
 - kétoldali:  $a = V_{min}/2$

**Megjegyzések:**  
 Melegen hengerelt szelvények toldásához tompavarrat alkalmazandó!

**Csavarkapcsolatok:**  
 Csavarminőség: 8.8 ISO 4014 szerint  
 Anyák, alátétek: csavarokhoz illeszkedően.  
 Kör furatokhoz tartozó csavar átmérő a furatátmérő mínusz 1 mm D21-ig, D21 felett furatátmérő mínusz 2 mm.

Létesítmény megnevezése: <b>Mezőgazdasági feldolgozó és raktár csarnok építése</b>	Tervező: Hajdu Gyula TT - 15 - 0387	Tervszám: Gy-2017/01
Épület helye: 4121 Szentpéterszeg, hrsz.: 816/1	Tervező Törzs: Dudás Éde	Tervfajta: kiviteli terv
Építető: Szentpéterszeg Község Önkormányzata 4121 Szentpéterszeg, Kossuth u. 45.		Dátum: 2017. 09.
Rajz megnevezése: <b>Szerkezeti alaprajz</b>		Méretarány: 1:50
		Rajzszám: S-2.1